

Камера фильтровентиляционная покрасочная КФВ-П предназначена для организации зоны окраски методом воздушного распыления в производственном помещении без затрат на выгородку этой зоны.

Для удаления воздуха камера покрасочная КФВ-П может оснащаться собственным вентилятором, соответствующего исполнения или подключаться к вытяжной вентиляции цеха или помещения, в котором она установлена.

Покрасочная камера в процессе окраски изделий позволяет удалять и улавливать выделяющиеся аэрозоли краски, обеспечивая выполнение санитарно-гигиенических требований чистоты воздуха на рабочем месте.

Дооснащение покрасочной камеры приточной фильтровентиляционной установкой позволяет обеспечить высокий уровень чистоты воздуха в окрасочной камере, что повышает качество окраски изделий, например, глянцевой поверхности кузовных деталей автомобилей, мебельных фасадов и т.п.

Приточная фильтровентиляционная установка включает вентилятор и систему фильтров, обеспечивающую высокий уровень чистоты воздуха, подаваемого в рабочую зону (рабочую кабину) покрасочной камеры. Объем очищенного воздуха, подаваемого в рабочую зону, превышает объем воздуха, удаляемого через фильтровентиляционную систему фильтрующей камеры, что исключает попадание в зону окраски неочищенного воздуха из атмосферы помещения, где размещена покрасочная камера.

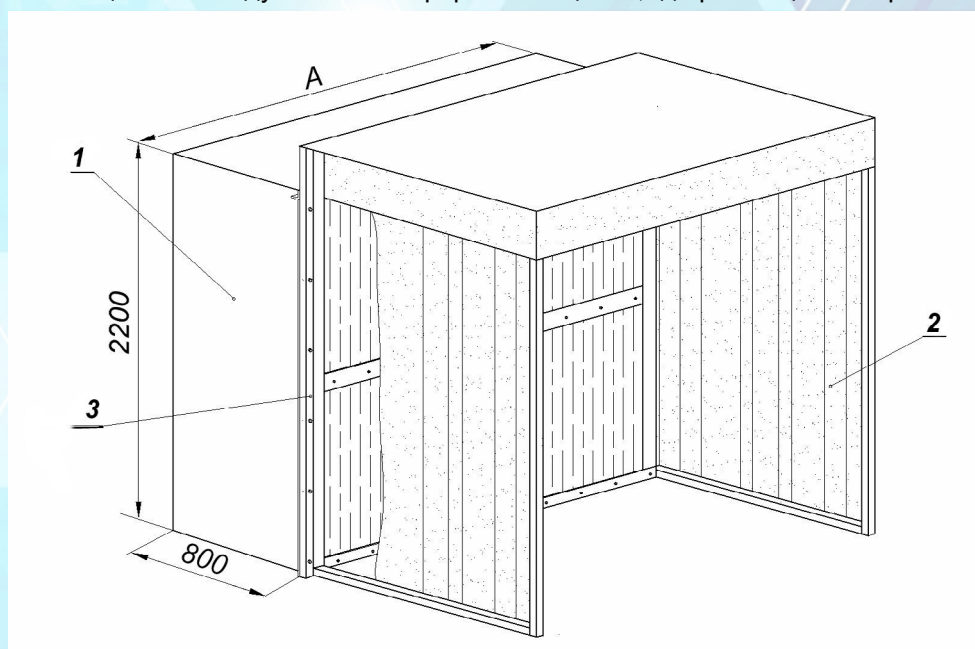


Рис.1. Схема покрасочной камеры

1 - всасывающая фильтрующая камера; 2 - рабочая кабина; 3 - соединительные фланцы.

Таблица 1

Наименование показателя	Размерность	КФВ-П-02	КФВ-П-03	КФВ-П-04	КФВ-П-05	КФВ-П-06
Производительность по воздуху	м³/ час	3500-7000	5300-10000	7000-14000	8700-15000	11000-20000
Длина рабочей зоны, А	мм	2000	3000	4000	5000	6000
Глубина рабочей зоны	мм	1500	1500	1500	1500	1500
Ширина (глубина) общая, Б	мм	2300	2300	2300	2300	2300
Высота общая	мм	2800	2800	2800	2800	2800

ОБЩЕЕ УСТРОЙСТВО

Камера КФВ-П (рис.1) состоит из фильтрующей камеры (1) и рабочей кабины (2) (зона окраски), соединяемых через фланцы (3).

Фильтрующая камера включает 2-х ступенчатую систему фильтрации для улавливания аэрозолей краски, не попавшей на окрашиваемое изделие.

Первая ступень – инерционный лабиринтный картонный фильтр типа Procart для улавливания крупных капель краски, вторая ступень – стекловолоконный фильтрующий материал ПС-50 (Paint Stop).

Дополнительно по заказу может быть установлена третья ступень фильтрации.

Описанная схема фильтрации позволяет решать задачу очистки воздуха от аэрозолей краски, как на основе органических растворителей, так и на основе водорастворимой краски.

Очистка воздуха, удаляемого из камеры КФВ-П от паров органических растворителей является очень дорогостоящей и может быть обеспечена по отдельному заказу.

Камеры КФВ-П выполнены модульного исполнения с возможностью изменения длины рабочей зоны от 2 до 6 м. При окраске крупногабаритных изделий камеры могут соединяться между собой, увеличивая тем самым длину рабочей зоны. Для возможности подачи в зону окраски крупногабаритных изделий с помощью цеховых грузоподъемных механизмов (кран-балка, тельфер и т.п.), камера КФВ-П может быть оснащена дополнительной функцией подъема «крыши» рабочей кабины.

Камеры КФВ-П оснащаются также светильниками во взрывозащищенном исполнении, которые устанавливаются на потолке рабочей кабины.

Оборудование для нанесения краски в комплект поставки камеры не входит и может поставляться отдельно.

Дополнительно по заказу также может поставляться передвижная рама для подвешивания окрашиваемых изделий и перемещения этих изделий в зону окраски и из неё.

МАРКИРОВКА

Пример маркировки:

КФВ-П-02-00

Расшифровка:

КФВ-П – покрасочная камера;

02 – типоразмер;

00 – наличие дополнительных опций.