



Рис.1 Цех пошива рукавов.

Фильтрующие рукава предназначены для замены изнашивающихся и оснащения новых рукавных и кассетных фильтров очистки воздуха от пыли типа ФРКИ, ФРКН, ФБ, ФРИП, ФРИ, РЦИЭ, СМЦ и др., в металлургической и пищевой промышленности, на предприятиях стройиндустрии и других отраслях промышленности.

Рукава могут изготавливаться на основе современных, высокоэффективных, нетканых фильтрующих материалов, отечественного, а также зарубежного производства. Некоторые основные типы нетканых материалов приведены ниже в таблице.

Надежная эксплуатация рукавных фильтров обеспечивается применением рукавов из высокоэффективных и прочных фильтрующих материалов,

а также качеством изготовления (пошива) рукавов.

Для обеспечения современных высоких требований мы используем новые нетканые фильтрующие материалы, которые отличает от других тканых структур:

- более высокая эффективность очистки, до 99,99%;
- способность улавливать мелкодисперсную пыль размером более 1 мкм;
- использование специальных материалов, что позволяет эффективно улавливать аэрозоли 0,3-0,5 мкм;
- высокая температуростойкость до 260°C;
- высокая износостойкость, увеличивающая ресурс их эксплуатации за счет применения в структуре материала прочных каркасных сеток;
- стойкость к агрессивным средам;
- влаго- и маслостойкость.

Как указывалось выше, надежная эксплуатация рукавных фильтров существенно зависит от качества пошива рукавов, т.к. они в процессе эксплуатации подвергаются многократным циклам регенерации, т.е. воздействию на рукава различных встряхивающих механизмов, ударных воздействий импульсов сжатого воздуха или обратной продувки. В связи с этим надежность может быть обеспечена как высокими техническими характеристиками применяемых фильтрующих материалов, так и соответствующим технологическим оборудованием для их изготовления.

Высокое качество выпускаемых нами рукавов обеспечивается применением специализированного зарубежного оборудования фирмы «JUKI» (Япония). Два вида специальных швейных машин показаны на рис.2 и 3. Первая машина (рис.2) обеспечивает сшивание материала специальным замковым швом с тройной отстрочкой, что обеспечивает практически 100% надежность при эксплуатации. Вторая машина (рис.3) обеспечивает вшивание различных колец, шнуров, буртиков и т.д., которые необходимы для установки и герметизации рукавов в конструкции фильтра.



Рис.2 Специализированная швейная машина фирмы «JUKI», обеспечивающая шов «в замок»



Рис.3 Специализированная швейная машина фирмы «JUKI» для вшивания колец, пришивки буртиков и т.п.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ НЕКОТОРЫХ ТИПОВ НЕТКАНЫХ ФИЛЬТРОВАЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Таблица 1

№	Полотна рукавные	Максимальная температура применения, С°	Размер эффективно удаляемых частиц, мкм
1.	Нетканое полиэстеровое каркасное полотно	150	1,0
2.	Антистатическое нетканое полиэстеровое каркасное полотно	150	1,0
3.	Высокоэффективное нетканое полотно полиэстеровое покрытое мембраной	150	0,3
4.	Термостойкое нетканое арамидное каркасное полотно «Номекс» (Nomex)	200	1,0
5.	Высокотемпературное нетканое каркасное полотно	260	1,0

Мы изготавливаем рукава и из других материалов по вашим заказам.

Для размещения заказа просим направить эскиз вашего рукава по факсу: 730-81-19 или e-mail: folter@folter.ru.

В эскизе, при размещении заказа на изготовления рукава фильтрующего, необходимо указать следующее:

1. Диаметр рукава наружный или внутренний.
2. Длину рукава.
3. Наличие каркаса.
4. Наличие дна у рукава.
5. Направление входа и выхода воздуха.
6. Метод крепления рукава в установке.
7. Материал рукава.
8. Возможность пошива рукава швом «замок».

Ответы на все эти вопросы должен содержать эскиз, прилагаемый для размещения заказа. Одновременно можно сообщить другие сведения о вашем изделии (рукаве).