

Инерционный краскоулавливающий фильтр Procart для окрасочных камер

Фильтр типа Procart (далее фильтр) предназначен для очистки воздуха от аэрозолей краски, не осевшей на окрашиваемое изделие.

Фильтр устанавливается в кассеты, размещаемые в вытяжных проемах окрасочных камер (стены или фальшпол), и обеспечивает эффективное улавливание аэрозолей краски.

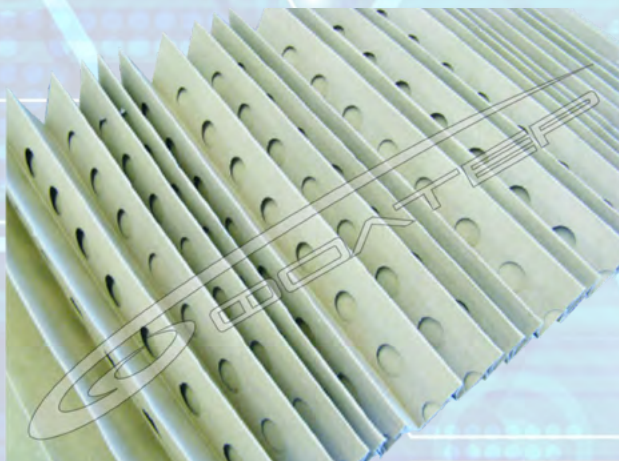


Рис.1 Фильтр Procart

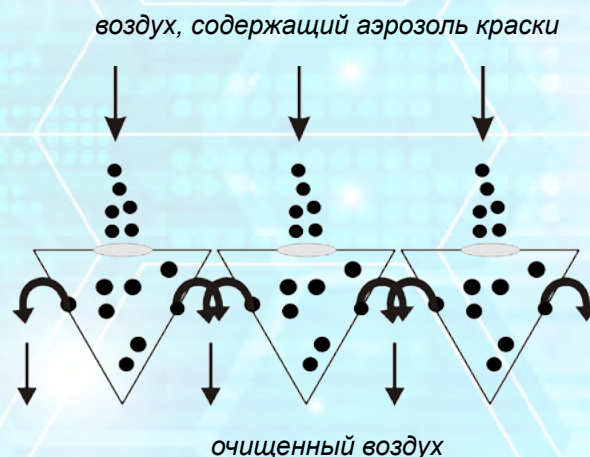


Рис.2 Схема работы фильтра

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

| № п/п | Наименование показателя | Величина |
|-------|---|--------------------------------------|
| 1. | Рекомендуемая удельная воздушная нагрузка, $\text{м}^3/\text{ч} \cdot \text{м}^2$ (скорость фильтрации, м/с) | 1800-3600 (0,5-1,0) |
| 2. | Начальное аэродинамическое сопротивление, Па | 15 - 30 |
| 3. | Рекомендуемое конечное сопротивление, Па | 150 |
| 4. | Эффективность от аэрозолей краски, %, до | 90-98 |
| 5. | Термостойкость, °С | 130 |
| 6. | Пылеемкость (на аэрозолях окраски, $\text{кг}/\text{м}^2$) | 15 |
| 7. | Габаритные размеры, (ширина x длина x глубина), мм: в упакованном виде в рабочем положении | 1000 x 600 x 60 1000 x 10000 x 55 |

ОБЩЕЕ УСТРОЙСТВО

Инерционный краскоулавливающий фильтр представляет собой лабиринтный фильтр из гофрированного картона. Картон, используемый для фильтров, подвергнут специальной обработке, обеспечивающей водостойкость и огнестойкость. С учетом указанного, фильтр может быть также использован для улавливания аэрозолей краски на водной основе. Фильтр поставляется в компактно сложенном виде и при установке в кассеты равномерно распределяется по длине: около 25 гофр на 1 пог. м. Такое распределение гофр обеспечивает оптимальные технические характеристики

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В процессе эксплуатации фильтра следует контролировать его аэродинамическое сопротивление по показаниям манометра. При достижении фильтром конечного сопротивления он должен заменяться на новый.