



Рис.1 ПАР-М

Пылеулавливающий агрегат рециркуляционный ПАР-М предназначен для улавливания мелкодисперсной пыли при её невысоких концентрациях в очищаемом воздухе (10-20 мг/м³). Агрегат применяется при пайке, точечной сварке и других технологических процессах. ПАР-М может использоваться при условии периодической ручной регенерации фильтра первой ступени очистки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование показателей	Значение	
	Исп. 02-01	Исп. 01-01
Номинальная производительность, м ³ /ч	1000-1300	
Запас «свободного» давления на подсоединение вентиляционной сети, Па	400	
Внутренний диаметр входного патрубка, мм	160	
Электродвигатель: мощность, кВт	1,5	
Габариты:		
длина, мм	853	
ширина, мм	710	
высота, мм	1808	1692
Масса, кг	170	163

ОБЩЕЕ УСТРОЙСТВО

Агрегат оснащен двухступенчатой системой очистки воздуха. В качестве 1-ой ступени очистки используется карманный фильтр ФЯК с фильтрующим материалом, имеющим возможность ручной регенерации, в качестве 2-ой ступени - фильтр ФЯС класса F7-H13. Класс фильтров выбирается в зависимости от вида пыли и требуемой чистоты очищенного рециркуляционного воздуха специалистами нашего предприятия. По заказу ПАР-М может быть дооснащен специальным угольным фильтром для дополнительной очистки воздуха от газообразных загрязнений.

Агрегат состоит из следующих частей: корпуса фильтра, центробежного вентилятора, карманного фильтра, складчатого фильтра. С одной стороны ПАР-М имеет съемную дверь для установки фильтров. Фильтры размещаются в корпусе на опорные уголки и прижимаются к ним с помощью специальных устройств. Дверь через уплотнительную резину герметично крепится к корпусу на винтовых соединениях. На выходе из агрегата устанавливается защитная воздушораспределительная решетка. Агрегат оснащен 4-мя колесами и ручкой, с помощью которой его можно легко перемещать по производственному помещению и устанавливать в удобном для обслуживания технологического оборудования месте. Два колеса оснащены стопорными механизмами.

По отдельному заказу агрегат может оснащаться поворотным вытяжным устройством типа РВУ-3/160-00 с радиусом действия 3м, которое в стандартную комплектацию не входит.

Агрегат может изготавливаться в стационарном исполнении. При этом вместо колес агрегат оснащается специальными регулируемыми опорами. Агрегат оснащен контрольными лампами, которые загораются (сигнализируют) при достижении фильтрами I и II ступени очистки конечного сопротивления. После этого карманный фильтр ФЯК I ступени подлежит замене или ручной регенерации, а фильтр II ступени только замене.

Для сбора пыли в агрегате имеется выдвижной ящик. При эксплуатации, агрегат может оснащаться различными консольно-поворотными устройствами или соединяться воздуховодом с местным отсосом. Для сохранения номинальной производительности, сопротивление дополнительной сети воздуховодов или консольно-поворотного устройства не должно превышать запаса давления, указанного в таблице.

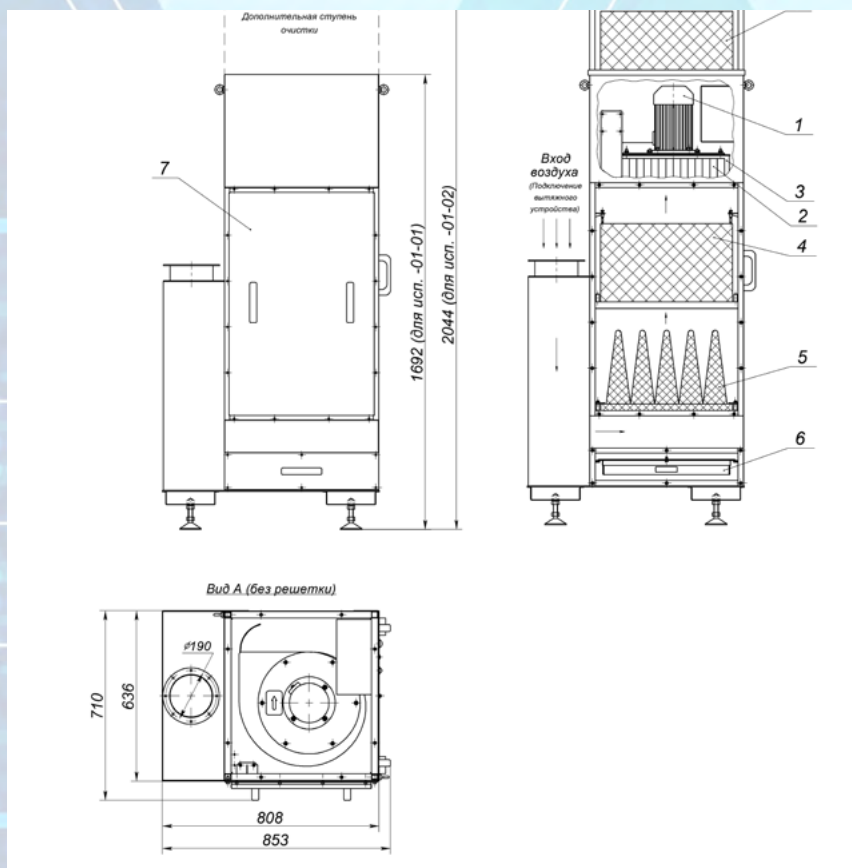


Рис. 2 Схема агрегата ПАР-М (исполнения 01-01 и 01-02)

1 - электродвигатель; 2 - колесо вентилятора; 3 - корпус вентилятора; 4 - складчатый фильтр; 5 - карманный фильтр; 6 - ящик для сбора пыли; 7 - съемная дверца; 8 - дополнительный фильтр.

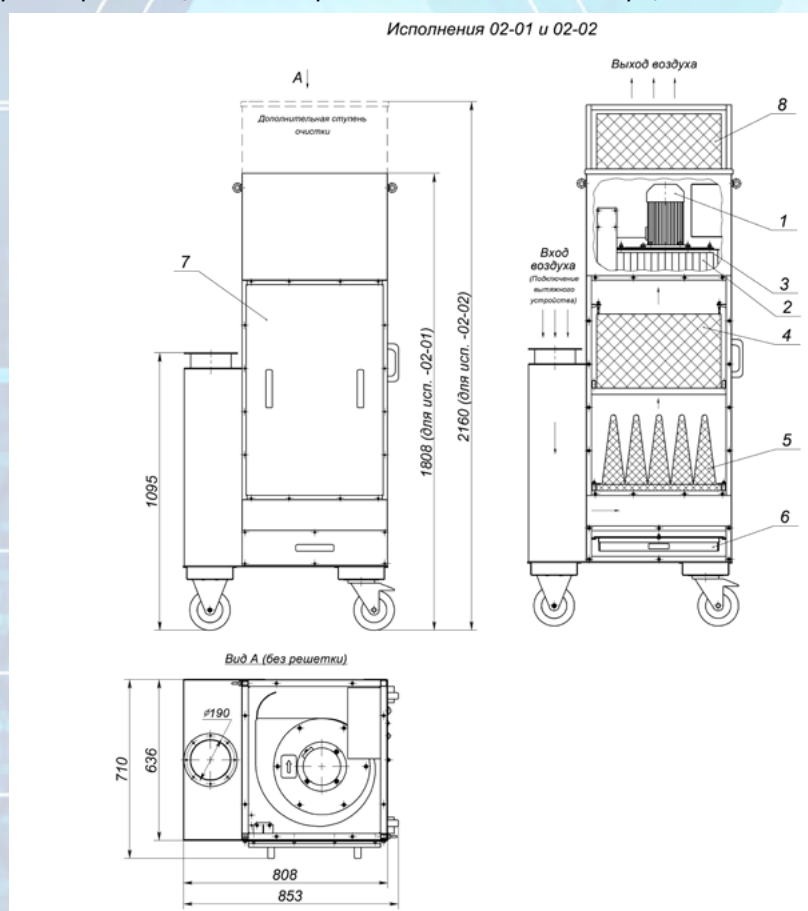


Рис. 3 Схема агрегата ПАР-М (исполнения 02-01 и 02-02)

1 - электродвигатель; 2 - колесо вентилятора; 3 - корпус вентилятора; 4 - складчатый фильтр; 5 - карманный фильтр; 6 - ящик для сбора пыли; 7 - съемная дверца; 8 - дополнительный фильтр.